FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
1	Carro Trole manual com rodas cap 3000kg Capacidade (t): 3 - Tipo da corrente: Elos Redução: 4,3:1 Raio mínimo de curvatura (mm): 1700 Estrutura toda estampada em chapa de aço; Rodas em ferro fundido nodular, montadas sobre rolamentos; Peso reduzido. Manejo simples, leve e seguro.	unid.	1	0,00	0,00	Cancelado na aceitação			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1
2	Cortadeira metalográrfica de baixa velocidade: Caraterísticas Técnicas: Sistema automático de desligamento após o corte da amostra (cut-off system), Sistema de pesos de contra-balanço para apoiar o corte, Sistema de posicionamento transversal de corte ajustável por parafuso micrométrico de precisão,Velocidade de corte do disco regulável entre 0 e 300 rpm, Motor de 15W DC, 220 V 50/60 Hz monofásico. Acessórios inclusos: Disco de diamante de 102mm de diâmetro e 0,3mm de espessura, Porta amostra para barras e tubos de até 10 mm de diâmetro, Porta amostras para amostras de formas irregulares, Porta amostra do tipo Waffer para cristais simples, Porta amostra para amostras grandes tipo sela (saddle type) Cabo e plug da tomada Manual de instruções Dimensões (270mm x 160mm x 270mm)	unid.	1	22.441,00	22.441,00	INSTRUMENTAL INSTRUMENTOS DE MEDICAO LTDA			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
3	DURÔMETRO DE BANCADA DIGITAL (Para medir dureza Rockwell Normal, Superficial e Brinell)Características: Forças de Ensaio: 15, 30, 31.25, 45, 60, 62.5, 100, 150, 187.5 Kgf.- Força inicial: 3 e 10Kgf.- Escalas disponíveis: Rockwell Normal (A,B,C,D,E,F,G,H,K e outras) e Superficial (T, N).- Leitura no relógio de 0,1HR.- Zero do relógio automático.- Altura máxima da peça a ser ensaiada: 230mm- Distância máxima do centro da mesa ao corpo (cava): 33mm- Peso do aparelho 70 Kg- Saída RS 232 ou USB- Tensão de Operação: 110/220 V (Selecionavel através de chave)- Com nível incorporado.Acessórios inclusos:- Penetrador diamante 120o- Penetrador de esfera 1/16"- Penetrador de esfera 2,5mm.- Padrão de dureza Rockwell C.- Padrão de dureza Rockwell B.- Padrão de dureza Rockwell Superficial HR 30N.- Mesa de apoio plana d=50mm.- Mesa de apoio prismática d=38mm.- Jogo de chaves de serviço.- Capa de proteção de vinil.- Manual de instruções.- Estojo de madeira para os acessórios- Lupa para medição Brinell. Instalação e recebimento: A instalação do equipamento e calibração deverá ser feita pelos té	unid.	1	18.000,00	18.000,00	MITUTOYO SUL AMERICANA LTDA			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1
4	ESTUFA PARA ELETRODOS ECG 5 220 V monofásico, capacidade de 5kg	unid.	1	0,00	0,00	Cancelado na aceitação			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1
5	ESTUFA PARA ELETRODOS ECG 50 220 V monofásico, capacidade 50kg	unid.	1	0,00	0,00	Cancelado na aceitação			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1
6	Forno de revenido com as seguintes caracteristicas: Temperatura max. 750ºC; Potencia: 10 kw; Dimensões da camara: 400x400x600 mm; Recirculação forçada; Tensão do circuito de força: 380v/Trifásico - ¨60 Hz; Com atmosfera de nitrogênio com flowmeter	unid.	1	17.300,00	17.300,00	INTI EQUIPAMENTOS TERMOELETRICOS LTDA-EPP			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
7	FURADEIRA DE BANCADA, robusta e precisa, acionada através de engrenagens com excelente desempenho, permitindo assim, maior possibilidade de execução dos mais exigentes trabalhos de construção mecânica. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Capacidade máxima de furar em aço 32mm; capacidade máxima de furar em fofo 38mm; profundidade máxima de furação 130mm; cone Morse CM3; Diâmetro da bucha do eixo árvore 80mm; Gama de velocidades 4 no mínimo; distância mínima do fuso à coluna 290mm; diâmetro aproximado da coluna 290mm; curso vertical do cabeçote 380mm; dimensões da base 390x600mm; potência do motor 0,75/1,5CV - Tensão 380V trifásico; Acessórios: sistema de iluminação, sistema de refrigeração, morsa para furadeira com base giratória, mandril porta-broca até 5/8", buchas de redução, fornecida com BASE COM GABINETE PORTA-FERRAMENTAS (BANCADA)	unid.	1	23.560,00	23.560,00	COFIPEL COMERCIO E ATACADISTA LTDA			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1
8	Lavadora de peças - Cubo em chapa galvanizada com espessura mínima de 0,65mm, pintura eletrostática, 4 pés niveladores, motor eletrobomba, tensão 220v monofásico, ou 380V trifásico, reservatório de 22litros no mínimo, dimensões mínimas aproximadas:C 820mm x L 520mm x H 950mm	unid.	1	0,00	0,00	Cancelado na aceitação			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
9	MÁQUINA PARA ENSAIO DE TORÇÃO - Capacidade de carga 220 N-m - Velocidade de aplicação de carga de 0-60 RPM. - Diâmetro mínimo do corpo-de-prova 3.1 mm.- Diâmetro Maximo do corpo-de-prova 160 mm. - comprimento mínimo do corpo-de-prova do 1000 mm.- Células de carga intercambiáveis: unidades de 220 N-m, 22 N-m, 2,25 N-m.- Software para aquisição, controle e processamento de dados em idioma português ou inglês (Não serão aceitos software em outros idiomas).Características do software: Software para aquisição, controle e processamento de dados em idioma português ou ingles (Não serão aceitos software em outros idiomas).- Opere em ambiente Windows 98, 2000 ou XP com os seguintes recursos mínimos:- Salvar trabalhos e métodos de ensaio em arquivos.- Cálculo automático de parâmetros físicos de ensaios - Emissão de Relatórios com resultados individuais da amostras, resultados estatísticosentre amostras e gráficos coloridos das amostras.- Criação de mensagens e sinais sonoros ao operador. - Possibilidade de interações matemáticas entre variáveis Acabamento: Pintura anticorrosiva. Instalação e re	unid.	1	226.000,00	226.000,00	EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS INSTRON LTDA			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
10	Máquina Serra de Fita Horizontal Gravitacional Descrição: ESPECIFICAÇÃO PADRÃO: * MÁQUINA MANUAL E GRAVITACIONAL * TIPO ALIMENTAÇÃO DO MATERIAL A SER CORTADO: MANUAL*TIPO APERTO DA MORSA: MANUAL * MODO DE AVANÇO: GRAVITACIONAL * DIMENSÕES APROXIMADAS (M): 0,91 X 1,44 X 1,60 * CAPACIDADE DE CORTE (MM em 0°): 250 (REDONDO) 250X280 (QUADRADO) * ÂNGULO DE CORTE: 0 a +60° * POTÊNCIA MÍNIMA DO MOTOR (HP/KW): 2,3HP / 1,1KW * NÚMERO MÍNIMO DE VELOCIDADES: 02 * VELOCIDADES DE CORTE (M/MIN): 35 E 70 * DIMENSÕES DA LÂMINA (MM): 2900 X 27 X 0,9 * ALTURA MÍNIMA DA MESA DE CORTE (MM): 915 * PESO APROXIMADO (KGF): 265 * SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO COMPLETO * SISTEMA GRAVITACIONAL HIDRÁULICO * BICO FLEXÍVEL DE REFRIGERAÇÃO * CONJUNTO DE ESCOVA PARA LIMPEZA DA LÂMINA * 01 SUPORTE DE APOIO COM ROLETE (ENTRADA) * MANUAL DE INSTRUÇÃO EM PORTUGUÊS * TENSÃO OPERACIONAL 380 VOLT/ TRIFÁSICA * A MÁQUINA DEVERÁ SER FORNECIDA COM LÂMINA PARA CORTE DE METAIS	unid.	1	11.208,00	11.208,00	STARRETT IND. E COM LTDA			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
11	MÁQUINA UNIVERSAL DE ENSAIOS de acionamento eletromecânico. Tipo: Eletromecânica microprocessada de duplo fuso com duas colunas guias cilíndricas paralelas. Equipamento de bancada. Fabricação: Nacional. Normalização: A máquina deverá estar em conformidade com as seguintes normas: - NM ISO7500-1 (Calibração); - IEC61000 e IEC/CISPR 22:1997 (Interferência Eletromagnética); - IEC61010-1/EN61010-1 (Requisitos de Segurança para Equipamentos Elétricos de Medição, Controle e uso em Laboratório); Deverá ser comprovado que o modelo cotado atende as normas acima através de certificados, apresentados juntamente com a proposta, emitidos por laboratórios membros da RBLE INMETRO ou entidade similar internacional. A Máquina (e o software) deverão atender as normas mais comuns em ensaios na área mecânica. - Software em idioma Português. Características Específicas: Máquina Universal de Ensaios eletromecânica informatizada, capacidade máxima 10000 kgf (100kN), com as seguintes características mínimas: - Equipamento Classe 1, segundo a norma NM-ISO7500-1. - Equipamento testado e aprovado com relação à im	unid.	1	135.000,00	135.000,00	EMIC EQUIPAMENTOS E SISTEMAS DE ENSAIO			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1
12	MICRÔMETRO DIGITAL ANALÓGICO EXTERNO (25-50mm) Características: - Leitura analógica no tambor e proteção IP54. - Resistente a respingos de água e poeira. - Sistema que garanta posição de referência absoluto mesmo após troca de bateria. - Dígitos de grandes dimensão que facilitam a leitura. - Graduação: no tambor: 0,01mm. - Sistema de catraca na extremidade do tambor. - Faces de medição de metal duro, lapidadas. - Arco em aço forjado, esmaltado e protetor termo-isolante. - Três teclas: Liga/desliga, zero (absoluto e incremental), - Conversão milímetro/polegada e saída de dados. - Saída RS232. - Capacidade 25-50mm. - Exatidão ±0,001mm/00005". Item incluso: Cabo para computador	unid.	1	804,00	804,00	STARRETT IND. E COM LTDA			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
13	**MICRÔMETRO DIGITAL E ANALÓGICO EXTERNO (0-25mm) Características: - Leitura analógica no tambor e proteção IP54. - Resistente a respingos de água e poeira. - Sistema que garanta posição de referência absoluto mesmo após troca de bateria. - Dígitos de grandes dimensão que facilitam a leitura. - Graduação: no tambor: 0,01mm.- Sistema de catraca na extremidade do tambor. - Faces de medição de metal duro, lapidadas. - Arco em aço forjado, esmaltado e protetor termo-isolante. - Três teclas: Liga/desliga, zero (absoluto e incremental), - Conversão milímetro/polegada e saída de dados. - Saída RS232.- Capacidade 0-25mm. - Exatidão ±0,001mm/00005". Item incluso: Cabo para computador.**	**unid.**	**1**	**725,00**	**725,00**	**STARRETT IND. E COM LTDA**			**PROEN**	**CENMEC**	**900908**	**1**	**725,00**	**60 DD**		**0**
						23402.001763/2009-97			PROPLAD	CENMEC- Lab de Ensaios de materiais- Nelson Cardenas		1		30dd		0
14	Moto esmeril 6" monofásico 60Hz 300W duplo rebolo bivolt; chave seletora de voltagem 110/220v; rebolo de 6"x3/4" vitrificado; rebolo para Desbaste A-36; rebolo para afiação A-60; mancais de rolamento blindados; base de borracha para atenuar a vibração, base de apoio ajustábel; 3400 RPM; dotado de apoio para ferramentas e proteção lateral para os rebolos; equipado com um rebolo para aço e outro para pastilhas de metal duro. pronto para uso.	unid.	1	0,00	0,00	Cancelado na aceitação			PROEN	CENMEC			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
15	PÊNDULO DE IMPACTO ANALÓGICO, COM ACIONAMENTO MANUAL(Para realização de Ensaio Charpy e Ensaio Izod)Características: - Energia máxima de impacto 300 Joules.- Ângulo do ensaio 140º(Izod) e 90º (Charpy)- Peso efetivo do pêndulo 21,3 kg - Resolução 2 Joules 2 Joules Distância do eixo de rotação do pêndulo ao centro do corpo de prova 813,5 mm.- Construído para aplicação básica em metais e diversos outros materiais.- Configurado para ensaios tipo CHARPY conforme a norma BS EN 10045 – 1993.- Atrito máximo (perda) menor que 0,5% da energia de impacto.Acessórios inclusos:- Cutelo Charpy.- Cutelo Izod. - Bloco porta amostras Charpy.- Bloco porta amostras Izod.- Calibre Charpy.- Calibre Izod.- Jogo de chaves.Instalação e recebimento: A instalação do equipamento e calibração deverá ser feita pelos técnicos da empresa Fabricante/fornecedora.Treinamento: Treinamento para 4 funcionários deverá ser realizado no próprio equipamento instalado no local indicado pelo cliente, sem ônus adicional.Garantia:Termo de Garantia com prazo mínimo de 1 ano.	unid.	1	35.000,00	35.000,00	PANAMBRA TECNICA IMPORTACAO E EXPORTACAO			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1
16	Politriz e aparelho para ataque eletrolitico de ligas ferrosas e não ferrosas, com controle automatico do processo composta de: fonte de potencia, celula de polimento, celula de ataque e dispositivo para ataque externo e acessórios. Tensão:1x220-240V / 50-60 Hz. Provisto de: sistema de monitoramento e controle da tempetura do eletrolito; Modo de simulação para preseleção das voltagens de polimento e ataque; memoria para a almacenamento dos parametros de trabalho; desligamento por sobrecarga de corrente.Com todos os acessórios.	unid.	1	36.330,00	36.330,00	INSTRUMENTAL INSTRUMENTOS DE MEDICAO LTDA			PROEN	CENMEC			0,00	60 DD		1
17	Talha mecânica de capacidade 1Ton elevação 3m Elevação de peças em geral. Capacidade de 1000kg, com elevação de 3 m. Possui corpo produzido em aço estampado e é equipada com corrente calibrada de alta resistência.	unid.	1	0,00	0,00	Cancelado na aceitação			PROEN	CENMEC			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
18	Talha mecânica de capacidade 3Ton elevação 3mElevação de peças em geral. Talha manual 3000kg 3mt Capacidade de 3000kg, com elevação de 3 m. Possui corpo produzido em aço estampado e é equipada com corrente calibrada de alta resistência.	unid.	1	0,00	0,00	Cancelado na aceitação			PROEN	CENMEC			0,00	60 DD		1
19	TERMÔMETRO DIGITAL SEM CONTATO (INFRAVERMELHO): Características:- Display: (LCD) de 3 1/2 dígitos, com iluminação - Tempo de Resposta: 1s - Entrada para Termopar Tipo K - Indicação de Bateria Fraca: O símbolo de bateria é mostrado quando a tensão da bateria cair abaixo do nível de operação. - Alarme para Temperatura Alta e Baixa - Registro de Temperatura Máxima, Mínima e Média - Função Diferença entre Temperatura Máxima e Mínima - Desligamento Automático: Aprox. 60s. - Temperatura de Operação: 0℃ ~ 50℃, RH < 70%. - Temperatura de Armazenamento: -20℃ ~ 60℃, RH < 80%- Laser classe II com comprimento de onde de 630 ~ 670nm e potência < 1mW - Bateria: 2 x 1,5V (AAA) - Duração da Bateria: 140 horas contínuas típico (Alcalina sem laser e iluminação) - Conformidade: Padrão CE Aplicações Termômetro sem contato de 3 1/2 dígitos, prático para medições de objectos de difícil alcance, aquecidos, em rotação ou em situações perigosas nas mais diversas áreas como alimenticia, automotiva, HVAC, elétrica, entre outras. Elétrica - Emissividade: Padrão de 0,95; Ajustável: de 0,1 ~ 1,0 em passos de 0,1 - R	unid.	1	880,00	880,00	BAGAREL COMERCIO DE INSTRUMENTOS LTDA.			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
20	BALANÇA ANALÍTICA DIGITAL (Balança eletrônica de Precisão) Características:- Carga máxima de 220g.- Alimentação: 90-230Vca.- Sensibilidade e repetividade de 0,1mg.- Linearidade +/- 0.2mg.- Prato 80mm de diâmetro.- Mostrador digital de cristal líquido.- Unidades de medida: g, mg, %, pcs, ct, mom, lb, Oz, Ozt, Tael, dwt, GN, m, b, t, o, d (sólido, líquido).- Contagem de peças - Calibração automática com peso externo.- Temperatura de operação 5 - 40°C.- Coeficiente de sensibilidade à temperatura de +/- 2ppm/°C (10 - 30°C).- Conectores de Entrada/saída RS-232C / Conector de entrada/saída de dados para impressora eletrônica.- Comunicação direta com Windows (sem necessidade de software).- Contagem de peças.- Porcentagem absoluta.- Software para medição de gravidade específica e densidade.- Produto homologado pelo INMETRO, conforme Portaria 236/94.Item incluso: Cabo de conexão.Garantia: Termo de Garantia com prazo mínimo de 1 ano	unid.	1	3.020,00	3.020,00	PRECISAO ABSOLUTA - BALANCAS LTDA ME			PROEN	CENMEC			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
21	BALANÇA ELETRÔNICA DE PRECISÃO Características:- Capacidade 10kg.- Precisão: 0.1g.- Tamanho da plataforma: 320x210mm.- Alimentação: 90-230Vca.- Saída serial de linha.- Função padrão: pesagem e contagem (10, 20, 50 e 100pcs)- Funções avançadas: pesagem, contagem, percentagem absoluta, percentagem relativa, densidade, estatística, comparação de peso, e pesagem de animais vivos. - Unidades de pesagem: g, kg, CT, lb, oz, ozt, dwt, GN, usr.- Comunicação direta com o ambiente EXCEL, sem necessidade de software.- Comunica diretamente com a impressora etiquetadora padrão PPLA.- Processo estatístico incorporado à balança, com cálculo de média, desvio padrão, menor e maior valor e coeficiente de variação.- Calibração automática com peso externo (Peso de referência definido pelousuário)- Ajuste automático com peso externo de linearidade com 3 pontos de referência.• Ajustável ao ambiente de trabalho• Saída RS 232C configurável já incorporada a balança.- Produto homologado pelo INMETRO.Item incluso: Cabo de conexão.Garantia: Termo de Garantia com prazo mínimo de 1 ano.	unid.	1	3.045,00	3.045,00	PRECISAO ABSOLUTA - BALANCAS LTDA ME			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO VALE DO SÃO FRANCISCO
SECRETARIA DE GESTÃO E ORÇAMENTO

Controle Aquisição de Equipamentos Mecânicos - Pregão 33/2009

Processo nº. 23402.000636/2009-71

Item	Descrição Resumida	Unidade	Qtde.	Valor	Total	Fornecedor	Marca	Fabricante	Solicitante	Destino	Empenho			Entrega		Saldo
											Número	Qtde.	Valor	Prazo	Status	
22	CENTRO DE USINAGEM VERTICAL CNC, com quarto-eixo instalado, equipado com Unidade de Comando CNC GE FANUC, modelo 0i – MC, produzido de acordo com normas técnicas específicas. Estrutura de concepção robusta que ofereça rigidez e estabilidade para usinagens pesadas, eixo árvore que permita altas velocidades com variação contínua, garantindo excelente desempenho sob severas condições de corte em operações de plena potência; motorização de alta potência e elevado torque; coluna devidamente dimensionada para suportar o conjunto de cabeçote, oferecendo estabilidade geométrica para todo o conjunto; servomotores da mesma marca do comando CNC diretamente acoplados aos fusos de esfera de alta precisão, proporcionando alta performance de aceleração e velocidade; Base em estrutura robusta de alta rigidez e estabilidade, propiciando melhor acabamento das peças maior durabilidade da máquina e das ferramentas de corte; mesas dimensionadas para suportar altas cargas com excelente estabilidade, apoioadas em guias lineares, garantindo altas velocidades, excelente precisão de movimento e posicionamento dos eixo	unid.	1	228.000,00	228.000,00	INDUSTRIAS ROMI S A			PROEN	**CENMEC**			0,00	60 DD		1